

**Auftraggeber** Gewe Reifengroßhandel GmbH  
Hans Geiger Straße 15  
D-67661 Kaiserslautern  
QM-Nr. 49 02 0160905

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
Modell GT7  
Typ GT7-8519  
Radgröße 8,5J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W1	GT7-8519 W1 / Ø72,5 / Ø60,1	5/108/60,1	45	735	2150	1/2017
W1	GT7-8519 W1 / Ø72,5 / Ø63,4	5/108/63,4	45	735	2150	1/2017
W1	GT7-8519 W1 / Ø72,5 / Ø65,1	5/108/65,1	45	735	2150	1/2017
O2	GT7-8519 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	35	735	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø57,1	5/112/57,1	25	735	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø57,1	5/112/57,1	48	750	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,6	5/112/66,6	25	735	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,6	5/112/66,6	35	750	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,6	5/112/66,6	48	750	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,7	5/112/66,7	25	735	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,7	5/112/66,7	35	750	2150	1/2017
W3	GT7-8519 W3 / Ø72,5 / Ø66,7	5/112/66,7	48	750	2150	1/2017
W4	GT7-8519 W4 / Ø72,5 / Ø60,1	5/114,3/60,1	40	730	2150	1/2017
W4	GT7-8519 W4 / Ø72,5 / Ø64,1	5/114,3/64,1	40	730	2150	1/2017
W4	GT7-8519 W4 / Ø72,5 / Ø66,1	5/114,3/66,1	40	730	2150	1/2017
W4	GT7-8519 W4 / Ø72,5 / Ø67,1	5/114,3/67,1	40	730	2150	1/2017
W5	GT7-8519 W5 / Ø72,6 / Ø67,1	5/120/67,1	35	710	2150	1/2017
W5	GT7-8519 W5 / Ø72,6 / Ø67,1	5/120/67,1	42	710	2150	1/2017
W5	GT7-8519 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	710	2150	1/2017
W5	GT7-8519 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	42	710	2150	1/2017

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 51273  
Herstellerzeichen TEC  
Radtyp und Ausführung GT7-8519 (s.o.)  
Radgröße 8,5J x 19 H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen SSW  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	735	2150
5/110	35	735	2150
5/112	25	735	2150
5/112	35	750	2150
5/112	48	750	2150
5/114,3	40	730	2150
5/120	35	710	2150
5/120	42	710	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R19	45	735
5/112	215/35R19	25	735
5/112	215/35R19	48	750
5/114,3	215/35R19	40	730
5/120	215/35R19	42	710

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	285/55R19	45	750
5/120	285/55R19	42	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5-ET45-W1 betrug 12,985 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Shah Alam (TÜV Malaysia) und Lamsheim ab Januar 2017 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	06.02.2017
Radzeichnung Blatt 1+2	GT7-8519-01 mit Änderung vom	23.08.2016 04.02.2017
Zentrierring-Zusammenstellung mit R27	Stand 02 mit Änderung vom	03.06.2011 25.06.2014
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02 mit Änderung vom	25.11.2008 12.02.2009
Befestigungsmittelzusammenstellung	Stand 01 mit Änderung vom	20.05.2011 06.12.2013
Verwendungsbereich	Anlagen 1-30	
Befestigungsmittelzeichnung	D17CL10 mit Änderung vom	04.09.2015 24.06.2016

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 9. Februar 2018



Laux

BW/RL

00285658.DOC